



***PRODOTTI PER PITTURE,  
VERNICI, INCHIOSTRI E ADESIVI***

**Maggio 2020**

**Sede operativa: via Giuseppe di Vittorio, 14 - 21029 Vergiate (VA)  
Tel.: +39-0331-964893 email: [ygdrasil@ygdrasil.it](mailto:ygdrasil@ygdrasil.it)**

## **PRODOTTI PER PITTURE - VERNICI - INCHIOSTRI - ADESIVI**

- AGENTI ANTISCHIUMA, LIVELLANTI, BAGNANTI DI SUBSTRATO, DISPUDENTI:
- AGENTI E PASTE OPACIZZANTI RESISTENTI AL GRAFFIO, TEXTURIZZANTI:
- SILICI OPACIZZANTI NON TRATTATE E CON MODIFICA CEROSA
- BLOSSIDO DI TITANIO FOTOCATALITICO
- SURFATTANTI NON IONICI - COMPATIBILIZZANTI PER PASTE UNIVERSALI
- INIBITORI DI CORROSIONE, ANTI FLASH-RUST:
- AGENTI REOLOGICI, STRUTTURANTI E ANTICOLATURA:
- SETACCI MOLECOLARI PREDISPERSI:
- CERE E DISPERSIONI DI CERA
- PIGMENTI PREDISPERSI PER LA COLORAZIONE DEGLI ASFALTI - ADDITIVI PER IL RICICLAGGIO
- BATTERICIDI E FUNGICIDI
- PROMOTORI DI ADESIONE
- RESINE
- PIGMENTI PREDISPERSI PER LA COLORAZIONE DEGLI ASFALTI - ADDITIVI PER IL RICICLAGGIO



## ANTISCHIUMA/DISAERANTI SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- |          |                    |  |
|----------|--------------------|--|
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2503</b> | Antischiuma al 100% di solidi per macinazioni o dispersioni, ottimo bilanciamento tra efficacia e compatibilità. Necessita di medio sforzo di taglio per l'incorporazione.                         |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2505</b> | Antischiuma al 100% di solidi per macinazioni o dispersioni, di elevata efficacia necessita di elevato sforzo di taglio per l'incorporazione.  |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2507</b> | Antischiuma al 100% di solidi per macinazioni o dispersioni, di elevata efficacia necessita di elevato sforzo di taglio per l'incorporazione.  |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2524</b> | Antischiuma in emulsione per dispersioni o finiture, media compatibilità. Necessita di medio sforzo di taglio per l'incorporazione.  |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2530</b> | Antischiuma ad elevata compatibilità. Particolarmente indicato per finiture trasparenti, facilmente incorporabile.   |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2590</b> | Antischiuma in emulsione per dispersioni o finiture, media compatibilità. Necessita di medio sforzo di taglio per l'incorporazione. Molto efficace contro la microschiama in applicazioni airless. |
| <b>W</b> | <b>AFCONA 2592</b> | Antischiuma in emulsione per dispersioni o finiture, media compatibilità. Necessita di medio sforzo di taglio per l'incorporazione.  |

## ANTISCHIUMA/DISAERANTI SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- |          |                    |   |
|----------|--------------------|---|
| <b>S</b> | <b>AFCONA 2027</b> | Disaerante ad alta efficienza e compatibilità. Particolarmente indicato per l'uso in inchiostri da stampa. Può essere usato in sistemi da polari a non polari.              |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 2045</b> | Disaerante molto compatibile. Particolarmente efficace in sistemi di media/alta polarità quali: PU, epossidici, smalti a forno.   |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 2051</b> | Disaerante ad ampio spettro di utilizzo, da sistemi non polari a sistemi alto polari. Particolarmente indicato per finiture PU trasparenti                                  |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 2724</b> | Disaerante ad alta efficienza e compatibilità. Consigliato per sistemi trasparenti, PU epossidici e poliesteri insaturi. EC 10/2011, FDA 175.105, 175.300, 176.180, 176.210 |

- S AFCONA 2726** Disaerante ad alta efficienza per sistemi epossidici e PU pigmentati. Conferisce inoltre, alla superficie del film applicato, un buon livellamento.
- S AFCONA 2727** Disaerante ad alta efficienza per sistemi epossidici e PU pigmentati ad alto spessore. Maggiore efficacia in prodotti senza solvente applicati ad alti spessori
- S AFCONA 2763** Disaerante di elevata compatibilità. Consigliato per sistemi da polari a non polari. Particolarmente efficace in sistemi UV.

## ANTISCHIUMA/DISAERANTI NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- S/W AFCONA 2270** Disaerante indicato per l'uso in sistemi pigmentati; UV, PU, Epossidici e coloranti universali EC 10/2011, Swiss Ordinance, FDA 175.105, 175.300, 176.170, 176.180, 176.210.

## ANTISCHIUMA/DISAERANTI NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- S AFCONA 2024** Disaerante ad ampio spettro di utilizzo, da sistemi non polari a sistemi alto polari. Alta efficienza in sistemi pigmentati e bassa tendenza a formare crateri.
- S AFCONA 2050** Disaerante ad ampio spettro di utilizzo, da sistemi non polari a sistemi alto polari. Alta efficienza in sistemi PU ed epossidici pigmentati, bassa tendenza a formare crateri.
- S/W AFCONA 2270** Disaerante indicato per l'uso in sistemi pigmentati; UV, PU, Epossidici e coloranti universali EC 10/2011, Swiss Ordinance, FDA 175.105, 175.300, 176.170, 176.180, 176.210.
- S AFCONA 2290** Disaerante indicato per l'uso in sistemi UV pigmentati, PU, Epossidici e sistemi polari EC 10/2011, FDA 175.105, 175.300, 176.170, 176.180, 176.210.
- S AFCONA 2725** Disaerante ad alta efficienza per sistemi a base di poliesteri insaturi, epossidiche, PU. opachi o pigmentati. EC 10/2011, FDA 175.105, 175.300, 176.180, 176.210.
- S AFCONA 2754** Disaerante per sistemi pigmentati a forno. Particolarmente indicato per coil coatings. EC 10/2011, Swiss Ordinance, FDA 175.105, 175.300, 176.170, 176.180, 176.210.

## AGENTI LIVELLANTI E ANTIGRAFFIO SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- S/W** **AFCONA 3034** Polisilossano a modifica fluorurata. Eccellente effetto anti-crateri e livellamento. Ottimo slip e riduzione della tensione superficiale in prodotti a solvente e ad acqua.
- S/W** **AFCONA 3285** Polisilossano al 100% di materia attiva, funzionalizzato con gruppi OH. Reattivo in sistemi 2K PU e forno sia a solvente che ad acqua.
- W** **AFCONA 3571** Polisilossano in emulsione. Agente livellante e di slip per sistemi a base acqua. Conferisce un'ottima scivolosità superficiale ed effetto antiblocking.
- S/W** **AFCONA PL 114** Polisilossano ad alta compatibilità per sistemi a solvente e ad acqua. Molto stabile in sistemi applicati a velatrice.
- W** **AFCONA PL 124** Polisilossano in emulsione acquosa. Combina livellamento, slip e disaerazione. Ottimo orientante della silice opacizzante. Per sistemi opachi o pigmentati.

## AGENTI LIVELLANTI E ANTIGRAFFIO SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- S/W** **AFCONA 3034** Polisilossano a modifica fluorurata. Eccellente effetto anti-crateri e livellamento. Ottimo slip e riduzione della tensione superficiale in prodotti a solvente e ad acqua.
- S** **AFCONA 3238** Polisilossano al 100% di materia attiva. Combina livellamento, slip e disaerazione. Ottimo orientante della silice opacizzante. Per sistemi opachi o pigmentati.
- S** **AFCONA 3251** Polisilossano al 100% di materia attiva. Conferisce un elevatissimo livello di slip. Bassa tendenza a trattenere l'aria.
- S/W** **AFCONA 3285** Polisilossano al 100% di materia attiva, funzionalizzato con gruppi OH. Reattivo in sistemi 2K PU e forno sia a solvente che ad acqua.
- S** **AFCONA 3835** Polisilossano con modifica metacrilica. Reattivo in sistemi UV, EB e redox. Partecipa alla reazione permettendo una elevata permanenza dell'effetto antigraffio.
- S/W** **AFCONA PL 114** Polisilossano ad alta compatibilità per sistemi a solvente e ad acqua. Molto stabile in sistemi applicati a velatrice.

## AGENTI LIVELLANTI NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- |          |                      |   |
|----------|----------------------|---|
| <b>S</b> | <b>AFCONA 3730</b>   | Poliestere ad alto peso molecolare. Ottima compatibilità e livellamento con minore influenza negativa sulla durezza superficiale rispetto ai polimeri acrilici.           |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 3755</b>   | Polimero acrilico a peso molecolare medio-alto. Combina buone caratteristiche di livellamento con un eccellente effetto degasante. Antipopping per sistemi a forno e coil |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 3758</b>   | Polimero acrilico a basso peso molecolare. Permette di conseguire un eccellente livellamento e miglioramento della DOI. Molto compatibile in sistemi trasparenti.         |
| <b>S</b> | <b>AFCONA PL 251</b> | Polimero acrilico a medio peso molecolare. Combina buone caratteristiche di livellamento con effetto degasante. Per sistemi pigmentati o opachi.                          |

## BAGNANTI DI SUBSTRATO SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- |            |                    |   |
|------------|--------------------|---|
| <b>S/W</b> | <b>AFCONA 3034</b> | Polisilossano a modifica fluorurata. Eccellente effetto anti-crateri e livellamento. Forte riduzione della tensione superficiale in prodotti a solvente e ad acqua. |
| <b>W</b>   | <b>AFCONA 3585</b> | Polisilossano a catena corta. Migliora la bagnabilità del substrato senza alterare la riverniciabilità. Bassa formazione di schiuma.                                |
| <b>W</b>   | <b>AFCONA 3588</b> | Polisilossano a catena corta. Elevata bagnabilità del substrato senza alterare la riverniciabilità. Bassa formazione di schiuma.                                    |

## BAGNANTI DI SUBSTRATO SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- |          |                    |  |
|----------|--------------------|--|
| <b>S</b> | <b>AFCONA 3280</b> | Polisilossano a catena corta. Migliora l'adesione e la bagnabilità del substrato senza alterare la riverniciabilità in sistemi a 2K PU e smalti a forno. |
|----------|--------------------|--|

## BAGNANTI DI SUBSTRATO NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- |          |                      |   |
|----------|----------------------|---|
| <b>W</b> | <b>AFCONA 3500</b>   | Polimero acrilico altamente fluorurato in soluzione acquosa. Permette di bagnare superfici difficili senza influenza negativa sulla riverniciabilità.                     |
| <b>W</b> | <b>AFCONA PL 155</b> | Polimero acrilico modificato. Ottimo bilanciamento tra riverniciabilità, bagnabilità del substrato e compatibilità. Non tende a trattenere aria nel prodotto verniciante. |

**S/W** **AFCONA PL 191** Polimero acrilico modificato. Eccellente compatibilità e livellamento in sistemi trasparenti. Riduce il bordino in sistemi applicati a velatrice.

## BAGNANTI DI SUBSTRATO NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

**S** **AFCONA 3277** Polimero acrilico fluorurato al 100% di materia attiva. Ottimo bilanciamento tra riverniciabilità, bagnabilità del substrato e compatibilità.

**S** **AFCONA 3670** Polimero acrilico fluorurato. Ottimo bilanciamento tra riverniciabilità, bagnabilità del substrato e compatibilità. Non tende a trattenere aria nel prodotto verniciante.

**S** **AFCONA 3700** Polimero acrilico al 100% di materia attiva altamente fluorurato. Permette di bagnare superfici difficili senza influenza negativa sulla riverniciabilità.

**S/W** **AFCONA PL 191** Polimero acrilico modificato. Eccellente compatibilità e livellamento in sistemi trasparenti. Riduce il bordino in sistemi applicati a velatrice.

## DISPERDENTI POLIMERICI AD ALTO PESO MOLECOLARE PER SISTEMI A BASE ACQUA

**W** **AFCONA 4565** Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici in sistemi base acqua. Gruppi funzionali amminici. Efficace a tutti i livelli di PH.

**W** **AFCONA 4595** Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici in sistemi base acqua. Gruppi funzionali acidi. Efficace a tutti i livelli di PH. Swiss Ordinance.

**W** **AFCONA 4597** Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici in sistemi base acqua. Non altera la resistenza all'acqua. Gruppi funzionali acidi. Swiss Ordinance

**W** **AFCONA 4599** Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici in sistemi base acqua. Non altera la resistenza all'acqua. Ottimo bilanciamento tra gruppi acidi ed amminici.

**S/W** **AFCONA 5586** Polimero PU al 100% di materia attiva per la preparazione di coloranti universali per sistemi decorativi, esente da etichettature di pericolosità.

**W** **AFCONA LE 1020** Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici in sistemi base acqua. Non altera la resistenza all'acqua. Gruppi funzionali acidi. Migliora le resistenze chimiche

## DISPERDENTI POLIMERICI AD ALTO PESO MOLECOLARE PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- |          |                       |   |
|----------|-----------------------|---|
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4063</b>    | Polimero PU di nuova generazione. Evidenza eccezionale compatibilità.<br>Consigliato per la preparazione di concentrati di pigmento multicompatibili.                                       |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4067</b>    | Versione di Afcona 4063 esente da solventi aromatici.   |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4201</b>    | Polimero PU di nuova generazione al 100% di materia attiva. Eccellente deflocculante.<br>Molto compatibile in sistemi CAB e filmogeni in genere.  |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4202</b>    | Polimero PU di nuova generazione al 100% di materia attiva. Ottimo rapporto<br>qualità prezzo per la preparazione di concentrati di pigmento multicompatibili.                              |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4203</b>    | Polimero Poliестere di nuova generazione al 100% di materia attiva. Ottima compatibilità<br>e potere bagnante. Consigliato per dispersioni di carbon black in plastificante o poliolo.      |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4474</b>    | Polimero acrilico con gruppi acidi. Consigliato per la macinazione di pigmenti in sistemi coil<br>ed epossidici. Non altera la stabilità allo stoccaggio di sistemi epoxy. Swiss ordinance. |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4701</b>    | Polimero acrilico ottenuto con polimerizzazione radicalica controllata (CRP). Ottima<br>compatibilità e riduzione della viscosità. Sviluppa sottotono bluastro in carbon black.             |
| <b>S</b> | <b>AFCONA 4720</b>    | Polimero acrilico al 100% di solidi, ottenuto con polimerizzazione radicalica controllata (CRP).<br>ottima compatibilità e bilanciamento tra gruppi acidi ed amminici.                      |
| <b>S</b> | <b>AFCONA PF 151</b>  | Polimero PU specialmente indicato per la dispersione di carbon black.<br>Ottima capacità di riduzione della viscosità. Sviluppa sottotono bluastro.   |
| <b>S</b> | <b>AFCONA PF 1318</b> | Polimero acrilico per la dispersione di pigmenti organici ed inorganici. Ottimo bilanciamento<br>tra gruppi acidi ed amminici. Eccellente compatibilità in sistemi universali a solvente.   |



## AGENTI BAGNANTI E DISPERDENTI CONVENZIONALI PER SISTEMI A BASE ACQUA

<b>S/W</b>	<b>AFCONA 5210</b>	Disperdente anionico al 100% di materia attiva per la dispersione di pigmenti inorganici. Permette di ottenere alte concentrazioni di pigmenti e cariche con basse viscosità.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA 6226</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di coloranti universali per sistemi decorativi. Utilizzato nelle basi promuove l'accettazione delle paste coloranti.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA 6228</b>	Disperdente non ionico al 100% di materia attiva. Migliora la fluidità di coloranti universali. Promuove l'accettazione delle paste coloranti.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA LE1000</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di coloranti universali per sistemi decorativi, esente da etichettatura di pericolosità.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA LE1023</b>	Versione pre-neutralizzata e stabilizzata di LE1000 per ottenere basse viscosità in preparazioni a base di pigmenti organici.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA PF 1611</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di inchiostri da stampa ink jet o convenzionali, sia a solvente che ad acqua.

## AGENTI BAGNANTI E DISPERDENTI CONVENZIONALI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

<b>S</b>	<b>AFCONA 5030</b>	Bagnante e disperdente cationico particolarmente indicato per la dispersione di carbon black. Per l'elevato valore amminico non è idoneo all'uso in sistemi epossidici o PU aromatici.
<b>S</b>	<b>AFCONA 5209</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per gel di bentonite. Forma un gel di colore chiaro, pompabile ma di grande effetto anticongelatura. Non riduce il pot life in sistemi PU.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA 5210</b>	Disperdente anionico al 100% di materia attiva per la dispersione di pigmenti inorganici. Permette di ottenere alte concentrazioni di pigmenti e cariche con basse viscosità.
<b>S</b>	<b>AFCONA 5251</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la dispersione di ossidi di ferro trasparenti. Permette di ottenere alte concentrazioni di pigmenti e cariche con basse viscosità.
<b>S</b>	<b>AFCONA 5280</b>	Disperdente di medio peso molecolare al 100% di materia attiva. Ottimo bilanciamento tra gruppi acidi ed amminici. Alternativa economica ai disperdenti di alto peso molecolare.

<b>S</b>	<b>AFCONA 5285</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la dispersione di pigmenti inorganici e organici. Non riduce il pot life in sistemi PU aromatici. EC 10/2011
<b>S</b>	<b>AFCONA 5290</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la dispersione di pigmenti inorganici. Particolarmente indicato nella dispersione del bianco in sistemi multicompatibili.
<b>S</b>	<b>AFCONA 5708</b>	Disperdente economico per la dispersione di cariche e pigmenti inorganici in fondi e primer. Conferisce buona resistenza alla sedimentazione e sviluppa ottimamente le bentoniti.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA 6226</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di coloranti universali per sistemi decorativi. Utilizzato nelle basi promuove l'accettazione delle paste coloranti.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA 6228</b>	Disperdente non ionico al 100% di materia attiva. Migliora la fluidità di coloranti universali. Promuove l'accettazione delle paste coloranti.
<b>S</b>	<b>AFCONA 7532</b>	Disperdente per silici pirogeniche. Migliora la resa tixotropica della silice e ne previene la sedimentazione. Indicato per UPE, epossidici, PU.
<b>S</b>	<b>AFCONA PF 106</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di inchiostri da stampa ink jet o convenzionali, a solvente.
<b>S/W</b>	<b>AFCONA PF 1611</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di inchiostri da stampa ink jet o convenzionali, sia a solvente che ad acqua.
<b>S</b>	<b>AFCONA PF 143</b>	Disperdente al 100% di materia attiva per la preparazione di inchiostri da stampa eccellente viscodepressore e antisedimentante in sistemi fortemente caricati. Swiss Ordinance, FDA 175.105, 175.300, 176.210



### AGENTI OPACIZZANTI AD ALTA RESISTENZA CHIMICA ED AL GRAFFIO - SOFT

Migliore resistenza chimica ed alla scrivibilità rispetto alle classiche silici.

Resistenza chimica	Uso	Prodotto	D50	D90	Resa opacante	Effetto
	S/W	Finmatt 174V	8 $\mu$	14 $\mu$	Media	Molto soffice
	S/W	Finmatt 163V	8 $\mu$	17 $\mu$	Medio-alta	Soffice
	S/W	Finmatt 151V	9 $\mu$	20 $\mu$	Alta	Medio soffice
Resa opacante						

### AGENTI OPACIZZANTI AD ALTA RESISTENZA CHIMICA ED AL GRAFFIO - HARD

Migliore resistenza chimica e durezza superficiale rispetto alle classiche silici.

Finmatt 170V migliora la resistenza all'abrasimetro "Taber"

Resistenza chimica	Uso	Prodotto	D50	D90	Resa opacante	Effetto
	S/W	Finmatt 182V	7 $\mu$	13 $\mu$	Media	Serico/Liscio
	S/W	Finmatt 175V	8 $\mu$	13 $\mu$	Media	Serico/Liscio
	S/W	Finmatt 170V	5 $\mu$	8 $\mu$	Medio-alta	Serico/Liscio
	S/W	Finmatt 164V	8 $\mu$	13 $\mu$	Medio-alta	Serico/Liscio
	S/W	Finmatt 152V	7,5 $\mu$	12 $\mu$	Alta	Serico/Liscio
Resa opacante						

## AGENTI TEXTURIZZANTI AD ALTA RESISTENZA CHIMICA ED AL GRAFFIO

Migliore resistenza chimica e durezza superficiale rispetto alle classiche silici.

	Uso	Prodotto	D50	D90	Resa opacante	Effetto
	S/W	Finmatt 171V	15 $\mu$	26 $\mu$	Media	Texturizzato fine
	S/W	Finmatt 172V	18 $\mu$	33 $\mu$	Media	Texturizzato medio
	S/W	Finmatt 173V	27 $\mu$	46 $\mu$	Media	Texturizzato Soft
	S/W	Finmatt 167V	30 $\mu$	54 $\mu$	Media	Texturizzato Hard
	S/W	Finmatt 166V	47 $\mu$	77 $\mu$	Media	Texturizzato grosso

## AGENTI OPACIZZANTI REATTIVI AD ALTA RESISTENZA CHIMICA ED AL GRAFFIO

### S/W FINMATT SH 11

Agente opacizzante di alta efficienza reattivo in sistemi UV. Migliora la resistenza chimica e la resistenza al "Polishing". Dimensione media delle particelle D50, 11 micron.

### S/W FINMATT SH 8

Agente opacizzante di alta efficienza reattivo in sistemi UV. Migliora la resistenza chimica e la resistenza al "Polishing". Dimensione media delle particelle D50 7,4 micron.

### S/W FINMATT SA 8 VP

Agente opacizzante di alta efficienza reattivo in sistemi 2K PU. Migliora la resistenza chimica e la resistenza al "Polishing". Dimensione media delle particelle D50, 8 micron.

## PASTE OPACIZZANTI AD ALTA RESISTENZA CHIMICA ED AL GRAFFIO

- W FINMA-SIL 8-FX** Pasta opacizzante ad acqua al 45% di solidi, per il miglioramento della resistenza chimica e la durezza superficiale. Elevato effetto soft.
- W FINMA-SIL 8-BX** Pasta opacizzante ad acqua al 45% di solidi, per il miglioramento della resistenza chimica e la durezza superficiale. Migliora il metal marking delle superfici.
- W FINMA-SIL 20-MG** Pasta opacizzante ad acqua, di alta efficienza per la correzione dell'opacità in post-additivazione. Non contiene resina. Contenuto solido 20%

## AGENTI REOLOGICI

- S POLYTHIX S-100** Agente reologico a base di olio di ricino idrogenato, pre-attivato in olio di soia per una facile incorporazione. Colore molto chiaro . EC 10/2011, AP (2004) I.

## AGENTI REOLOGICI E DI RINFORZO STRUTTURALE

- S/W ARMIPENT 532** Agente reologico e di rinforzo a base di fibre poliolefiniche e silice. Comportamento Pseudoplastico indipendente da PH e polarità. Lunghezza fibre 100 micron.
- S/W ARMIPENT 542** Agente reologico e di rinforzo a base di fibre poliolefiniche e silice. Comportamento Pseudoplastico indipendente da PH e polarità. Lunghezza fibre 400 micron.
- S/W ARMIPENT 5152** Agente reologico e di rinforzo a base di fibre poliolefiniche e silice. Comportamento Pseudoplastico indipendente da PH e polarità. Lunghezza fibre 1500 micron.

## SETACCI MOLECOLARI PREDISPERSI

- S FINMA-SORB 430 PR** Setaccio molecolare reattivo per gruppi OH, predisperso in olio vegetale . Resistente all'umidità atmosferica. Eccellente stabilità ed efficacia.

## CERE POLIOLEFINICHE MICRONIZZATE

- S/W MICRO-WAX DM** Cera opacizzante ad elevata trasparenza. Dimensione media delle particelle 7 micron. Particolarmente indicata per sistemi monocomponenti isocianici. P.F. 106-108°C.
- S/W MICRO-WAX HTDM** Cera opacizzante ad elevata trasparenza. Dimensione media delle particelle 8 micron. Particolarmente indicata per sistemi a forno. P.F. 138-146°C.



## AGENTI ANTI-FLASH RUST

- W FlashproTAC F2M** Additivo anti flash-rust e per la protezione dalla corrosione in latta. Esente da nitriti, nitrati, borati ed ammine secondarie. VOC free. Senza etichettatura

## AGENTI INIBITORI DI CORROSIONE ORGANICI LIQUIDI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- W TACorr G50-50** Versione pre-neutralizzata con TEA di TACorr G50 per una più facile incorporazione in acqua.
- W TACorr MSM** Derivato poli-ossi-alkenilico modificato, specialmente sviluppato per migliorare la resistenza alla nebbia salina e l'adesione su ferro acciaio e leghe ferrose.
- W TACorr MSW** Derivato poli-ossi-alkenilico modificato, attivo su tutti i metalli ferrosi e non ferrosi. Migliora la resistenza alla nebbia salina e l'adesione.

## AGENTI INIBITORI DI CORROSIONE ORGANICI LIQUIDI PER SISTEMI A BASE SOLVENTE

- S TACorr G50** Attivo su alluminio, rame, zinco, stagno, bronzo, ottone, ferro, acciaio e leghe. Migliora la resistenza alla nebbia salina e la protezione di pigmenti metallici a contatto con l'acqua.
- S TACorr G50S** Combinazione di TACorr G50 e di una ammine grassa. Migliora la solubilità in sistemi basso polari. Migliora la resistenza alla nebbia salina e la protezione di pigmenti metallici a contatto con l'acqua.

## AGENTI MULTIFUNZIONE ORGANICI LIQUIDI

- S/W TACorr G50Z** Inibitore di corrosione per metalli ferrosi e non ferrosi, svolge una efficace azione anti flash rust .

## BATTERICIDI E FUNGICIDI NON SOGGETTI AD ETICHETTATURA H208

- W ES-OPM PT6** Battericida e fungicida a base di orto-fenil-fenolo. Chimicamente stabile, previene la proliferazione di funghi e batteri durante lo stoccaggio in latta di pitture e smalti a base acqua.



### DISPERSIONE DI CERA FISCHER-TROPSCH (FT) AD ALTA CONCENTRAZIONE

L 120 (BA,MP,W)	60%	118°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
-----------------	-----	----------------------	------	---------

### DISPERSIONE DI CERA POLIETILENICA (HDPE) AD ALTA CONCENTRAZIONE

L 230 (BA,MP,W)	60%	130°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
-----------------	-----	----------------------	------	---------

### DISPERSIONE DI CERA FT / PTFE AD ALTA CONCENTRAZIONE

L 1620 (BA,MP,W)	60%	118°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
------------------	-----	----------------------	------	---------

### DISPERSIONE DI CERA PE / PTFE AD ALTA CONCENTRAZIONE

L 2630 (BA,MP,W)	60%	130°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
------------------	-----	----------------------	------	---------

### DISPERSIONI DI CERE SPECIALI AD ALTA CONCENTRAZIONE

L 700 WI Carnauba	62%	87°C punto di f d99	11µm	d50 5µm
-------------------	-----	---------------------	------	---------

L 1268 W FT/PE/PTFE	60%	128°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
---------------------	-----	----------------------	------	---------

L 2359 W PE/PP	55%	160°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
----------------	-----	----------------------	------	---------

L 7268 W CA/PE/PTFE	60%	85-128°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
---------------------	-----	-------------------------	------	---------

Tutte le cere sopradescritte sono disponibili alla medesima concentrazione in Butil Acetato (BA), Metossi Propanolo (MP), Acqua (W)

### DISPERSIONE DI CERA AD ALTA CONCENTRAZIONE IN MONOMERO ACRILICO

L 230 UV PE	60% TPGDA	130°C punto di f d99	12µm	d50 6µm
-------------	-----------	----------------------	------	---------



## ADDENSANTI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- |                      |   |
|----------------------|---|
| <b>W DeCal 1104E</b> | Addensante associativo (HASE) basato su un copolimero acrilico a media viscosità. Genera una media viscosità di taglio, antispatter, ottima dilatazione e resistenza alla colatura.   |
| <b>W DeCal 1107E</b> | Addensante associativo (HASE) basato su un copolimero acrilico ad alta viscosità. Genera un'alta viscosità di taglio. Ottimo effetto antisedimentante in pitture ed adesivi.  |
| <b>W DeCal 1200</b>  | Agente reologico liquido per sistemi a base acqua basato su un polimero anionico, disperso in olio minerale. Eccellente incremento della viscosità a basse concentrazioni. Migliora la resistenza allo "spatter", massima efficienza in range di PH da 4 ad 11. |
| <b>W DeCal 1208</b>  | Addensante a base di sale ammonico facilmente disperdibile per la realizzazione di adesivi per piastrelle e malte resistenti all'acqua.   |
| <b>W DeCal 1803</b>  | Agente reologico liquido specifico per il controllo della reologia in sistemi cationici o in ambienti acidi.  |
| <b>W DeCal 1805</b>  | Agente reologico liquido specifico per il controllo della reologia in ambienti fortemente acidi. Rispetto a DeCal 1803 addensa efficacemente acidi forti.   |



## DISPERDENTI PER SISTEMI A BASE ACQUA

**W DeCal 2045**

Disperdente per cariche e pigmenti inorganici basato su un terpolimero acrilico idrofobo. non altera la resistenza all'acqua delle idropitture.

## AGENTI SURFATTANTI

**S/W DeCal 2158**

Estere fosforico etossilato, disperdente per pigmenti, anti-flash rust, migliora l'accettazione di coloranti universali, sia in prodotti base acqua che a base solvente.

**S/W DeCal 2165**

Alcol etossilato, non ionico. Favorisce la bagnabilità dei substrati, ottimo co-disperdente. Migliora l'accettazione di coloranti universali sia in prodotti a base acqua che a base solvente.

**S/W DeCal T60**

Sale amminico di estere fosforico. Disperdente per pigmenti, migliora l'accettazione di coloranti universali, sia in prodotti a base acqua che a base solvente.

## ANTISCHIUMA NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

**W DeCal 5032**

Antischiuma a base di olio minerale con modifica polimerica. Esente da siliconi. Previene l'incorporazione di microschiuma durante la macinazione di coloranti universali.



<b>S/W</b>	<b>PS Matt 112</b>	Silice opacante non trattata, elevato potere opacante ed alta trasparenza.
<b>S</b>	<b>PS Matt 601</b>	Silice opacante precipitata con modifica cerosa.
<b>W</b>	<b>PS Photonox</b>	Biossido di Titanio fotocatalitico. Degrada le sostanze inquinanti per mezzo della radiazione UV.
<b>W</b>	<b>Aquasil 20</b>	Emulsione stabile di silano organofunzionale. VOC free. promuove l'adesione su supporti cementizi, acciaio pretrattato, alluminio, vetro, ceramica.
<b>W</b>	<b>Tionox 104</b>	Surfattante non ionico. Disaerante, bagnante di substrato, disperdente per pigmenti in sistemi base acqua.



## AGENTI REOLOGICI

<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA 1000</b>	Bentonite per sistemi a solvente a bassa e media polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA 1100</b>	Bentonite per sistemi a solvente a media polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA 1200</b>	Bentonite per sistemi a solvente da media ad alta polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA 1300 E</b>	Bentonite per sistemi a solvente a media polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA SD-1400 E</b>	Bentonite facilmente disperdibile per sistemi a solvente a bassa polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA SD-1500</b>	Bentonite facilmente disperdibile per sistemi a solvente ad alta polarità.
<b>S</b>	<b>URACRI BENTONITA SD-1600</b>	Bentonite facilmente disperdibile per sistemi a solvente da bassa a media polarità
<b>W</b>	<b>URACRI BENTONITA WB-2000</b>	Bentonite per sistemi a base acqua.
<b>W</b>	<b>URACRI Tix 4500</b>	Silicato lamellare. Forma dispersioni acquose colloidali ad alta viscosità.



<b>S</b>	<b>ColorFalt</b>	Pigmenti pre-dispersi in un legante specifico per la colorazione degli asfalti
<b>S</b>	<b>RheoFalt</b>	Additivo a base di resina vegetale per il riciclaggio degli asfalti.



## RESINE DI MACINAZIONE MULTICOMPATIBILI PER CONCENTRATI DI PIGMENTO A BASE ACQUA

- W** YGDRAbond YD 681 Resina di macinazione per la preparazione di concentrati di pigmento multicompatibili per applicazioni industriali. Filmogena, non altera la resistenza all'acqua del prodotto finito.

## CERE IN EMULSIONE

- W** YGDRAwax WPA Emulsione finemente dispersa e stabilizzata di cere paraffiniche. In combinazione con W33PE, conferisce lavorabilità a prodotti lucidanti per stucchi Veneziani e marmorini.
- W** YGDRAwax W33PE Emulsione finemente dispersa e stabilizzata di cera polietilenica. In combinazione con WPA, conferisce durezza a prodotti lucidanti per stucchi Veneziani e marmorini.

## AGENTI BAGNANTI E DISPERDENTI

- S/W** YGDRAperse YD 4882 Disperdente non ionico a base di acidi grassi modificati. Riduce la viscosità di coloranti universali. Compatibilizzante per migliorare l'accettazione di coloranti universali in sistemi alchidici.
- S/W** YGDRAperse YD 162 Disperdente per pigmenti inorganici e cariche. Gruppi funzionali acidi. Riduce ottimamente la viscosità di coloranti universali ad alta concentrazione di pigmenti inorganici.

## ANTISCHIUMA/DISAERANTI NON SILICONICI PER SISTEMI A BASE ACQUA

- W** YGDRAfoam MO909 Antischiuma a base di olio minerale per sistemi a base acqua. Molto efficace in idropitture, previene la formazione di microschiuma.
- W** YGDRAfoam VO900 Antischiuma a base di olio vegetale per sistemi a base acqua. Previene la formazione di microschiuma, Biologico e biodegradabile secondo criteri OECD.